



Finitura liscia per interni a base di calce e gesso – granulometria 0,1 mm

Finiture in polvere base gesso. R03 è un prodotto specifico per la finitura di intonaci di fondo sia base calce-cemento che base gesso che rispetta la tradizione dei leganti storici in quanto composto da calce idrata, gesso e filler calcareo micronizzato con aggiunta di additivi atti a migliorarne la lavorabilità ed esaltarne le caratteristiche tecniche. Granulometria 0,1mm.

PREPARAZIONE

I fondi devono essere stabili, resistenti e puliti; polvere e sporcizia dovranno essere rimossi. Le irregolarità devono essere eliminate ed eventuali buchi dovranno essere sigillati almeno 24 ore prima della posa della finitura. Eliminare la polvere ed umidificare sempre la superficie prima dell'applicazione della finitura. I fondi particolarmente assorbenti e tendenti ad un debole sfarinamento, o a diverso grado di assorbimento, vanno adeguatamente trattati con **Consolidante P1** fino ad ottenere un valido supporto per una buona adesione. Per le superfici particolarmente compatte ed irregolari, tipo calcestruzzo, si consiglia di applicare il rasante **Rinovo** al fine di rendere planare il fondo. Per fondi critici ed a scarsa adesione pretrattare sempre le superfici con **Mineral Grip** o **Primer 48**.

APPLICAZIONE

Il prodotto si prepara con la sola aggiunta di acqua pulita e va impastato con trapano senza superare tre minuti di mescolazione. È molto importante preparare il prodotto in modo lento addizionandolo progressivamente all'acqua. La miscelazione deve avvenire in modo che non si formino grumi e addensamenti. Una volta ottenuta una miscela pastosa e omogenea si inizia la stesura del prodotto. Si consiglia la stesura del prodotto su fondi sempre umidificati. Eseguire il primo passaggio per uniformare il fondo ed eliminare difformità. Eseguire un secondo passaggio incrociando il primo strato ed appena il prodotto tenderà a rapprendere rimuovere le sbavature e gli eccessi. Realizzare l'ultimo passaggio per rendere perfettamente liscia la superficie. L'applicazione sarà eseguita con uno spessore compreso fra 1 mm e non oltre 2 mm, in quanto il prodotto non è in grado di sopportare spessori maggiori. Eseguire una lavorazione molto accorta in particolare nelle zone di sovrapposizione: in queste zone, tra la parte alta e quella sottostante, è consigliabile sfumare il prodotto applicato. Questa precauzione consentirà l'ottenimento di una lisciatura superficiale dalla perfetta planarità. Un miglior aspetto estetico si ottiene ripassando la superficie con **Grassello di calce naturale**.

AVVERTENZE

Il prodotto deve essere impastato con trapano rispettando la percentuale di acqua prevista senza aggiungere sostanze estranee. Eseguire l'impasto evitando la formazione di grumi. Applicare su fondi solidi e non polverosi evitando l'esposizione all'azione del vento ed eseguendo le lavorazioni a temperature ambientali non inferiori a +5 °C. La finitura può essere eseguita secondo la metodologia del "fresco su fresco" oppure su fondo perfettamente indurito. Non apportare la finitura su superfici lisce o tinteggiate senza preventivo trattamento. Proteggere il lavoro dal gelo. L'indurimento del prodotto è basato sulla presa idraulica, che a basse temperature viene ritardata con conseguente indurimento anomalo. Non applicare su fondi gelati. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it.



VANTAGGI

- Elevata lavorabilità;
- Elevata traspirabilità;
- Compatibile con svariata gamma di supporti;
- Idoneo per finiture lisce e speculari;
- Costituito da materie e leganti tradizionali come gesso e calce idrata.

IMPIEGHI

Finitura di intonaci interni a base di cemento e calce e a base di gesso di recente esecuzione.

CONSERVAZIONE

Il prodotto va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro 6 mesi dalla data di confezionamento.

Tutte le info su www.premierpremiscelati.it



Finitura liscia per interni a base di calce e gesso – granulometria 0,1 mm

DATI CARATTERISTICI

Granulometria massima	<0,2 mm
Campo granulometrico	0-0,1 mm
Acqua di impasto	~55%
Densità del prodotto in polvere	~800 Kg/m ³
Densità del prodotto umido	~1600 Kg/m ³
Densità del prodotto indurito	~1100 Kg/m ³
Resistenza alla compressione a 28 gg	5,0 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg	2,0 N/mm ²
Resa per mm di spessore	~1 0 Kg/m ²
Permeabilità al vapore	μ ~8
Spessore applicativo	1-2 mm
Conducibilità termica	0,31 W/mK