



Finitura bianca per interni a base di calce idrata – granulometria 0,6 mm

BW112 è una finitura in polvere bianca a base calce idrata, idonea per la realizzazione di finiture al civile. Ideale per interni se applicato in esterni va protetto con consolidante o pittura da esterni traspirante per preservarne la durata.

Premiscelato colore bianco naturale per finitura di intonaci bio a base di calce idrata con aggiunta di additivi atti a migliorarne la lavorabilità ed esaltarne le caratteristiche tecniche. Conforme alla UNI EN 998-1. Marchio CE. Attestato Compatibilità Ambientale

PREPARAZIONE

I fondi devono essere stabili, resistenti e puliti; polvere e sporcizia dovranno essere rimossi. Le irregolarità devono essere eliminate ed eventuali buchi dovranno essere sigillati almeno 24 ore prima della posa della finitura. Eliminare la polvere ed umidificare sempre la superficie prima dell'applicazione della finitura. I fondi particolarmente assorbenti e tendenti ad un debole sfarinamento, o a diverso grado di assorbimento, vanno adeguatamente trattati con

CONSOLIDANTE P1 fino ad ottenere un supporto valido per una buona adesione. Per le superfici particolarmente compatte ed irregolari, tipo calcestruzzo, si consiglia di applicare dapprima il rasante **RINOVO** al fine di rendere planare il fondo. Per supporti di fondo critici ed a scarsa adesione pretrattare sempre le superfici con **MINERAL GRIP** o **PRIMER 48**.

APPLICAZIONE

Si stende la finitura su fondi sempre umidi eseguendo due passaggi incrociati fra loro fino ad ottenere una superficie planare per uno spessore compreso fra 1 mm e 3 mm.

Finitura spugnata o frattazzata: dopo 2-4 ore e in funzione degli assorbimenti e delle condizioni e temperature ambientali, si procede all'esecuzione di feltratura con frattazzo di spugna, fino ad ottenere una superficie omogenea. Bagnare con acqua, ove occorra, per raggiungere l'aspetto estetico desiderato. Prestare una particolare attenzione alle zone di sovrapposizione eseguendo una lavorazione molto accorta.

Per la sua pitturazione si consiglia di impiegare pitture caratterizzate da alta traspirabilità come **Chromopaint Calce** o **Chromopaint SP**. Nel caso si voglia mantenere a vista la superficie così realizzata trattare il materiale ad asciugatura avvenuta (in particolar modo se all'esterno) con **Protettivo SF**.

AVVERTENZE

Il prodotto deve essere impastato con trapano rispettando la percentuale di acqua prevista. Eseguire l'impasto evitando la formazione di grumi. Applicare su fondi solidi e non polverosi evitando l'esposizione all'azione del vento ed eseguendo le lavorazioni a temperature ambientali non inferiori a +5 °C. La finitura può essere eseguita secondo la metodologia del "fresco su fresco" oppure su fondo perfettamente indurito. Non appor- re la finitura su superfici lisce o tinteggiate. Proteggere le lavorazioni da forte irraggiamento solare, vento e gelo. L'indurimento del prodotto è basato sulla presa idraulica che, a basse temperature, viene ritardata con conseguente indurimento anomalo. Non applicare su fondi gelati. Usare il prodotto allo stato originale senza apportare aggiunte e materiali estranei. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it.



**Conforme UNI-EN 998-1
Attestato di Compatibilità Ambientale**

VANTAGGI :

- Elevata traspirabilità;
- Prodotto tradizionale a base di calce idrata;
- Bassissimo contenuto di sali idro-solubili;
- Elevata lavorabilità;
- Colore bianco naturale.

IMPIEGHI

Esecuzione di finitura su intonaci interni ed esterni a base di leganti aerei e idraulici.

CONSERVAZIONE

Il prodotto è confezionato in sacchi con protezione dall'umidità, va protetto dall'acqua ed utilizzato entro 6 mesi dalla data di confezionamento.

Tutte le info su www.premierpremiscelati.it



Finitura bianca per interni a base di calce idrata – granulometria 0,6 mm

DATI CARATTERISTICI

Granulometria massima	<0,8 mm
Campo granulometrico	0-0,6 mm
Acqua di impasto	45% ca.
Densità del prodotto in polvere	1100 Kg/m ³ ca.
Densità del prodotto umido	1650 Kg/m ³ ca.
Densità del prodotto indurito	1200 Kg/m ³ ca.
Resistenza alla compressione a 28 gg	1,0 N/mm ²
Resistenza alla flessione a 28 gg	0,6 N/mm ²
Assorbimento acqua (W 0)	>0,4 Kg/(m ² .min ^{0.5})
Permeabilità al vapore	μ 8 ca.
Resa per mm di spessore	1 Kg/m ² ca.