



Angolare preformato in composito GFRP

Angolare preformato in GFRP ad altissima resistenza e durabilità composto da barre realizzate con fibre di vetro continue ECR con impregnazione in resina epossidica termoindurente.

ARMORCRETE COR è disponibile con differenti soluzioni di luce maglia, in abbinamento alla rete di armature ARMORCRETE NET. La sua geometria costruttiva prevede l'accoppiamento di barre pultruse in ordito e in trama fissate nei nodi con filo di cucitura per ottenere maglie quadrate indeformabili con elevata luce netta senza zone di indebolimento del nodo.

Il sistema ARMORCRETE viene utilizzato in sostituzione della consueta armatura metallica per la ricostruzione corticale di elementi in c.a., consolidamento di pannelli in muratura portante o di tamponamento, rinforzo di pavimentazioni, rinforzo di volte in virtù delle sue proprietà meccaniche, della leggerezza e delle sue proprietà chimico-fisiche.

Utilizzabile sia con la tecnica CRM per interventi di intonaco armato, con malta spruzzata, sia per getti in cassero.

Il sistema ARMORCRETE è in possesso di ETA (European Technical Assessment).

PREPARAZIONE DEL FONDO

Demolizione della parte di matrice ammalorata esistente sino alla messa a nudo della superficie del supporto su cui andrà ad essere applicata la matrice di rinforzo. Nel caso di paramento murario, si andranno a rimuovere intonaci e parti decoese o incoerenti, scarifica dei giunti di allettamento sigillatura e rincocciatura delle eventuali lesioni presenti; nel caso di elementi in calcestruzzo, andranno asportate tutte le parti incoerenti o caratterizzate dal degrado della carbonatazione sino al raggiungimento di un supporto solido e coerente che garantisca la necessaria resistenza allo strappo.

In ogni caso si prevede la pulizia della superficie, eventuale applicazione di fissativo consolidante corticale Premier Consolidante P1; ricostruzione di porzioni murarie mancanti o particolarmente danneggiate, in modo da ripristinare la continuità strutturale dell'elemento.

Si preveda prima dell'applicazione della matrice un lavaggio e la bagnatura della superficie fino a saturazione.

POSIZIONAMENTO RETE E DEI CONNETTORI

ARMORCRETE CRM consente di operare fissando preventivamente la rete al supporto con specifici connettori in GFRP Premier SISMABAR 08.

Sia che si proceda con la tecnica CRM che con il getto in cassero si posiziona ARMORCRETE NET nella corretta posizione prevista dalla stratigrafia di progetto fissandola sui connettori ad L preventivamente inseriti e resi solidali al supporto con la resina Premier SISMACAST EP o SISMACAST VE in base alle meccaniche richieste.

La rete deve essere stesa il più possibile planare evitando pieghe e rigonfiamenti.

Tra un elemento e l'altro della rete prevedere un sormonto pari almeno a 20cm.

In corrispondenza degli incroci murari è necessario applicare l'angolare preformato ARMORCRETE COR al fine di garantire la continuità strutturale del rinforzo.

Una volta fissata la rete è possibile procedere con l'applicazione meccanica del prodotto di rinforzo previsto per la specifica applicazione o procedere con la cassetta e il successivo riempimento con malte colabili a ritiro compensato.

La luce maglia dell'armature ARMORCRETE consente di applicare a macchina direttamente betoncini per ripristino calcestruzzo o malte certificate ad elevate prestazioni meccaniche previste nella gamma Premier.

In ogni caso lo strato di rinforzo deve coprire con continuità ARMORCRETE NET che deve risultare perfettamente inglobata dal prodotto stesso.



IMPIEGO

- Interventi di rinforzo diffuso a medio/alto spessore di strutture in calcestruzzo o muratura;
- Adeguamento e miglioramento statico e sismico di elementi strutturali verticali e orizzontali;
- Ricostruzione corticale di pareti in calcestruzzo in canali, gallerie, muri contro terra, ecc..
- Interventi di antibaltamento ed anti sfondellamento di elementi leggeri in laterizio.

VANTAGGI

- Rapidità e facilità di applicazione;
- Leggerezza e resistente in spessori ridotti;
- Ottime caratteristiche meccaniche;
- Facile da tagliare;
- Utilizzo in ambienti aggressivi incluso quello salino;
- Durabilità;
- Compatibile con tutti i supporti: calcestruzzo, pietrame, laterizio e tufo;

CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto per 12 mesi e al riparo dalla radiazione solare diretta.

Tutte le info su www.premierpremiscelati.it

Rev. 2023-11





Angolare preformato in composito GFRP

DATI CARATTERISTICI

Dimensioni

Diametro barre (trama - ordito)	4 mm - 3 mm
Maglia	33x33 mm
Peso tessuto apprettato	620±5 g/m ²
Altezza elemento	2,10 m
Lunghezza elemento	25 +25 cm

Caratteristiche meccaniche

Carico a rottura per singola barra (trama con angolo), medio	6,35 kN
Carico a rottura per singola barra (trama con angolo), caratteristico	4,62 kN
Numero fili in ordito e trama per metro/lato	30-30

Caratteristiche chimiche e fisiche

Tipo di filato	Fibra di vetro continua ECR
Appretto	Resina Epossidica
Temperatura di utilizzo	-20°/+90 °C
Conduttività termica	0,35 W/m°C
Resistenza alla corrosione	Non corrosibile
Conduttività elettrica	Dielettrico
Compatibilità ambientale	Non tossico

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. Durante la movimentazione e l'applicazione indossare indumenti, occhiali e guanti protettivi. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it.

Tutte le info su www.premierpremiscelati.it